

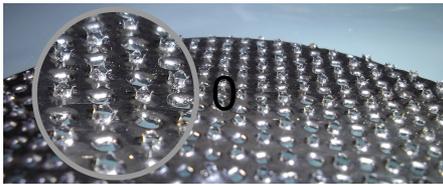
FEUILLES A JOINTS

GRAPHITE avec renfort

FLEXIGRAF FGS 3

Composition

Feuille de graphite expansé laminé avec renfort âme à picots acier inoxydable 316L (épaisseur 0,1mm).
Graphite pur > 99 %.



Domaines d'Applications

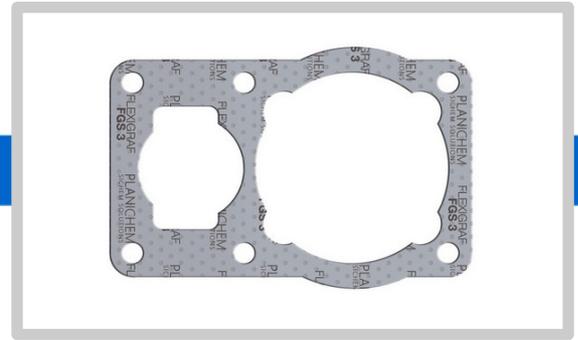
Industries de la chimie et de l'énergie.
Températures et pressions élevées.
Produits chimiques (nous consulter pour les compatibilités).
Alcalis, acides, gaz, huiles, vapeur d'eau, eau surchauffée.

Caractéristiques techniques Valeur référence sous épaisseur 1,5 mm.

Densité	1,2 - 1,5 g/cm ³	
Compressibilité %	30 - 45	DIN 3535-6
Retour élastique %	3 - 7	DIN 3535-6
Taux de fuite (mg*s ⁻¹ *m ⁻¹)	< 0,1	DIN 3535-6
Relaxation / Creep %	< 5	DIN 3535-6

Agréments et homologations

Gaz : DIN 3535-6 - DVGW
Anti Feu : API 6FB
Oxygène : BAM
Environnement : TA-LUFT



Formats des feuilles

Standards :

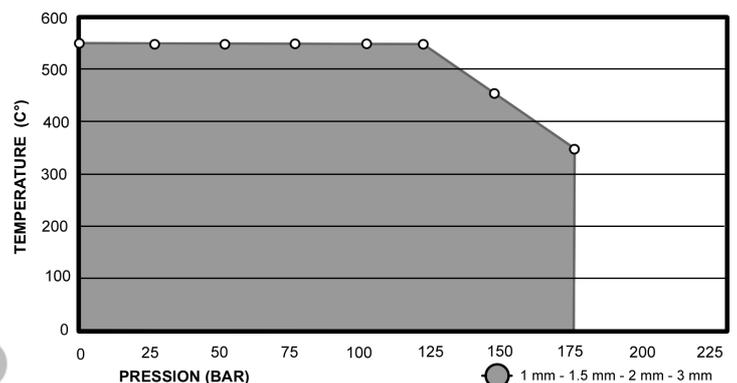
1000 x 1000 mm - 1500 x 1500 mm.

Épaisseurs : 1,0-1,5-2,0-3,0-4,0-5,0 mm

Autres épaisseurs sur demande.

Conditions de services

Températures : minimales maximales	-200°C 700 °C : milieu inerte ou réducteur 550°C : milieu oxydant
Pression maximale recommandée	20 Mpa (200 bar)
Remarques : Éviter d'utiliser avec des agents fortement oxydants. Pour des applications en milieu inerte ou réducteur et des températures supérieures à 370°C, risque d'attaque oxydante du joint par le milieu extérieur.	



31.08.16 v8

Les valeurs sont seulement indicatives et sont enregistrées de l'essai en laboratoire. Ce document est à titre indicatif et ne peut pas être utilisé pour des réclamations. Nous restons à votre disposition pour toutes demandes spécifiques. Température et Pression non associées.