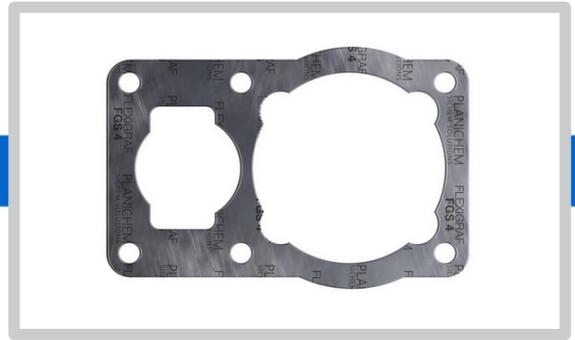


## FEUILLES A JOINTS

### GRAPHITE avec renfort

# FLEXIGRAF FGS 4



#### Composition

Feuille de graphite expansé laminé avec renfort lisse en acier inoxydable 316L (épaisseur 0,05mm).  
Graphite pur à 99%.

#### Domaines d'Applications

Industries de la chimie et de l'énergie.  
Températures et pressions élevées.  
Produits chimiques, Alcalis, acides, gaz, huiles, vapeur d'eau, eau surchauffée.  
Nous consulter pour les compatibilités chimiques.

#### Caractéristiques techniques Valeur référence sous épaisseur 1,5 mm.

Densité	1,15 - 1,45 g/cm <sup>3</sup>	
Compressibilité %	30 - 45	DIN 3535-6
Retour élastique %	3 - 7	DIN 3535-6
Taux de fuite (mg*s <sup>-1</sup> *m <sup>-1</sup> )	< 0,1	DIN 3535-6
Relaxation / Creep %	< 5	DIN 3535-6

#### Agréments et homologations

Gaz : DIN 3535-6 - DVGW  
Oxygène : BAM  
Environnement : TA LUFT

#### Formats des feuilles

Standards :

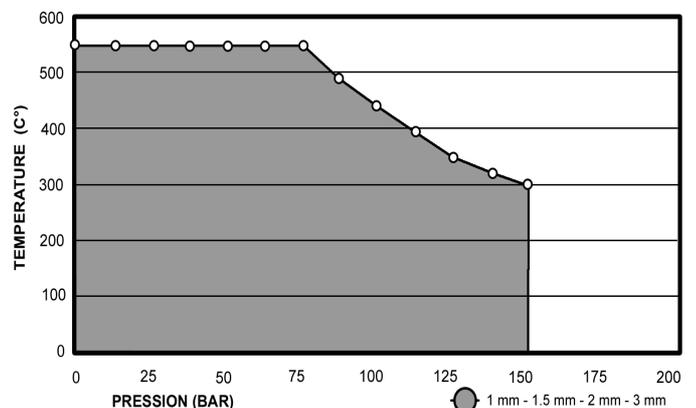
1000 x 1000 mm - 1500 x 1500 mm.

Épaisseurs : 1,0-1,5-2,0-3,0-4,0-5,0 mm.

Autres épaisseurs sur demande.

#### Conditions de services

Températures : minimales maximales	-200°C 700 °C : milieu inerte ou réducteur 550°C : milieu oxydant
Pression maximale recommandée	15 Mpa (150 bar)
Remarques : Éviter d'utiliser avec des agents fortement oxydants. Pour des applications en milieu inerte ou réducteur et des températures supérieures à 370°C, risque d'attaque oxydante du joint par le milieu extérieur.	



11.08.16 v7

Les valeurs sont seulement indicatives et sont enregistrées de l'essai en laboratoire. Ce document est à titre indicatif et ne peut pas être utilisé pour des réclamations. Nous restons à votre disposition pour toutes demandes spécifiques. Température et Pression non associées.