

JOINTS METALLIQUES ET SEMI METALLIQUES

Joint graphite renforcé+anneau intérieur

METALGRAPH



Description

Joint constitué d'un anneau en graphite pur à 99% avec renfort âme à picot en inox 316L et d'un anneau intérieur en inox 316L.

Domaines d'Applications

Ce joint garantit d'excellentes performances à température et pression extrêmes. Grâce à l'anneau intérieur, le fluide ne peut pas diffuser à travers l'intérieur du joint. Ainsi, les performances et la résistance à la haute pression sont doublées par rapport aux joints découpés en graphite classique.

Pour : Vapeur saturée, huile et de gaz.
Applications en contact avec des gaz toxiques, Industrie des moteurs thermiques (étanchéité des échappements), Industrie de la pétrochimie ou un haut niveau de garantie est demandé.

Caractéristiques techniques

Densité	1,2 g/cm ³	
Épaisseur	2 mm	
Compressibilité %	35	ASTM F36
Mémoire élastique %	17	ASTM F152
Résistance à la traction (Mpa)	20	ASTM F152
Relaxation sous contrainte (BS) (Mpa)	38	-
Perméabilité au gaz (1 bar helium) (mbar · l)	1,25 - 107	-

Conditions de services

Températures	De : -196 (cryogénie)
	Jusqu'à : - vapeur saturée : 550/600°C - milieu inerte ou réducteur : 750°C
Pressions	120 bar

Coefficient de serrage	Valeur "m" = 3
------------------------	----------------

Pression d'assise (Psi)	Valeur "Y" = 4
-------------------------	----------------

Teneur en sulfure ppm	< 995
Teneur en fluorure ppm	< 25
Teneur en chlorure ppm	< 50



06.11.14 v1

Les valeurs sont seulement indicatives et sont enregistrées de l'essai en laboratoire. Ce document est à titre indicatif et ne peut pas être utilisé pour des réclamations. Nous restons à votre disposition pour toutes demandes spécifiques. Température et Pression non associées.